



**Prestazioni carico benna (kg)**

Carico statico di ribaltamento, macchina sterzata	2.900
Carico operativo (50%)	1.450

**Carico forche (kg) – centro del carico a 500 mm**

Carico statico di ribaltamento, macchina sterzata	2.500
Carico operativo EN 474-3 (80 %)	2.000
Carico operativo EN 474-3 (60 %)	1.500
Carico operativo DIN 24094 (50 %)	1.250



**363F**



**AGRICORTES**  
COMÉRCIO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS, S.A.

AV. DO LIS, 2414-025 CORTES LRA - PORTUGAL  
[T] +351.244 819 112 [F] +351.244 819 111  
[E] agricortes@agricortes.com  
[W] www.agricortes.com

[www.vf-venieri.com](http://www.vf-venieri.com)



**VF Venieri** s.p.a.

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
= UNI EN ISO 9001/2000 =

**Venieri** spa



# 363F

- > **Potenza max 67 cv**
- > **Capacità benna 0,8÷1,1 m<sup>3</sup>**
- > **Peso operativo max 5150 kg**
- > **Trasmissione idrostatica**
- > **4 ruote motrici**



### Allestimento standard

- Avvisatore acustico
  - Benna da 0,8 m<sup>3</sup> con denti imbullonati
  - Cabina ROPS/FOPS con impianto riscaldamento e pressurizzazione, tergicristallo ant. e posteriore con lavavetri.
  - Cassetta attrezzi manutenzione
- Catalogo ricambi
  - Cintura di sicurezza
  - Differenziale Limited Slip su assale anteriore
  - Dispositivo di sicurezza blocco bracci e benna
  - Fari di lavoro
- Gancio traino
  - Insonorizzazione
  - Lampada rotante
  - Manuale uso e manutenzione
  - Omologazione per la circolazione stradale
  - Sedile a tre regolazioni
- Servocomando
  - Specchi retrovisori
  - Strumentazione cruscotto completa
  - Tappi con chiave per serbatoi combustibile ed olio idraulico

**Ieri,  
oggi  
e  
domani**

### > MOTORE DIESEL

Motore : 4 cilindri, iniezione indiretta, raffreddamento ad acqua, filtrazione a secco.  
Motore emisionato secondo la Direttiva CEE 97/68  
Tipo Perkins 804C - 33  
Potenza max. 49 kW – 67 CV  
Taratura giri/min 2300  
Potenza netta DIN 70020/6271 45 kW – 61 CV  
Potenza netta EEC/ 80/1269 45 kW – 61 CV  
Alesaggio mm 94  
Corsa mm 120  
Cilindrata cm<sup>3</sup> 3331

### > SISTEMA ELETTRICO

Batteria 12 Volt  
Capacità EN 60095-1 100 Ah – 760 A  
Alternatore 90 A  
Allarme retromarcia Standard  
Cablaggi conformi alle normative IP 67 e DIN 40050

### > TRASMISSIONE

Idrostatica a regolazione automatica di potenza in circuito chiuso con pompa e motore a cilindrata variabile.  
Due velocità avanti/indietro con comando elettrico a leva unica.

	Avanti	indietro
1 marcia km/h	07	07
2 marcia km/h	025	025

Seconda selezione automatica su richiesta.

### > ASSALI

Assali Heavy Duty di stessa dimensione con riduttori finali epicicloidali su ciascuna ruota.  
Assale anteriore rigido.  
Assale posteriore oscillante con escursione 25 .  
Ripartitore che trasferisce il movimento ai due assali – anteriore e posteriore - a mezzo alberi cardanici.  
Differenziale autobloccante proporzionale automatico sull'assale anteriore (opzionale sul posteriore)

### > IMPIANTO FRENANTE

Freno di servizio: idraulici multidisco a bagno d'olio sull'assale anteriore agente sulle quattro ruote.  
Freno di stazionamento: ad azionamento manuale agente sullo stesso freno di servizio.

### > PNEUMATICI

Standard 12,5 – 20  
A richiesta 405/70 R 18

### > IMPIANTO DI STERZO

Sterzata servoassistita a mezzo idroguida LOAD SENSING .  
Angolo di sterzata 80  
Raggio di sterzata interno pneumatici mm 2300  
Raggio di sterzata esterno pneumatici mm 4100  
Raggio di sterzata esterno benna mm 4500

### > IMPIANTO IDRAULICO

Pompa singola ad ingranaggi con valvola prioritaria LOAD SENSING per il circuito di sterzata.  
Distributore modulare a 2 sezioni con valvola generale.  
Martinetti a doppio effetto.  
Radiatore di raffreddamento olio idraulico.  
Filtro a portata totale sul circuito di ritorno.  
Servocomando con leva singola per comando sollevamento a 4 posizioni e comando benna a 3 posizioni.  
Portata max lt/1' 64  
Pressione taratura caricatore bar 230  
Pressione taratura sterzo bar 190  
Martinetti sollevamento mm 70x586  
Martinetto benna mm 80x405  
Tempo di ciclo sec 9.5

### > RIFORMIMENTI

Motore kg 7  
Ripartitore kg 2  
Differenziale kg 3,5  
Riduttore finale kg 2  
Circuito idraulico kg 45  
Circuito freni kg 1  
Combustibile lt 64  
Radiatore acqua lt 15

### > CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità benna standard m<sup>3</sup> 0,8  
Larghezza benna std mm 1900  
Carico statico di ribaltamento:  
in linea kg 3300  
sterzato 40 kg 2900  
Max capacità idraulica di sollevamento, alla max altezza kg 2200  
Altezza di scarico al perno mm 3250  
Altezza di scarico a 40 mm 2600  
Distanza di scarico a 40 mm 700  
Forza di strappo kg 5850

### > DIMENSIONI E PESI

Lunghezza max in trasferimento su strada mm 5400  
Larghezza max in trasferimento mm 1900  
Carreggiata mm 1500  
Larghezza esterna pneumatici mm 1830  
Luce libera mm 350  
Peso operativo standard kg 4850  
Peso operativo max kg 5150

