



Tambores de elevada capacidade de recolha – elevado intervalo de viscosidade – peso reduzido – trabalho à superfície

O ELASTEC MAGNUM 100 é dos flutuadores colectores de tambor de elevada performance mais leves no mercado, nos dias de hoje.

Este equipamento de estrutura patenteada, usa ambos os tambores rotativos como unidades colectoras e flutuadoras, superando deste modo a necessidade de unidades auxiliares mais caras e mais pesadas a utilizar no sistema de flutuação e estrutura.

O MAGNUM 100 é capaz de recolher quer óleos leves como pesados, com elevada eficiência. O design alongado permite a recuperação até 23 m³/h. O MAGNUM 100 pode ser equipado com a nova bomba de parafuso helicoidal ES400 ou com a bomba E150, assim como com um sistema POWERPAK.



Como alternativa para sistemas pneumáticos industriais, sugere-se a bomba de sucção M4.



Devido ao seu trabalho à superfície e ao seu peso reduzido, este flutuador colector de tambor (*Skimmer*) é ideal para a limpeza de rios, portos e águas costeiras. O design de 4 tambores aumenta a capacidade de recolha dos óleos assim como a estabilidade em águas livres.

O ELASTEC MAGNUM 100 é aplicável no solo, na costa e em ambientes de águas livres.

Os flutuadores colectores de tambor da Elastec, são capazes de recolher uma larga gama de óleos e densidades, desde o diesel a óleos mais pesados. – em apenas 7,62 cm de

água.

O ELASTEC MAGNUM 100 está disponível com rolos a vapor para ambientes mais frios assim como com uma variedade de bombas de descarga e opções de movimentação. O MAGNUM 100 é ideal não só como resposta a um derrame de óleos mas também para uso industrial.

Características – ELASTEC MAGNUM 100

Capacidade de recolha	Até 23 m ³ /h
Numero de tambores	4
Estrutura	Alumínio marinho anodizado
Dimensões	1,77 x 1,45 x 0,46 m
Peso	57 kg
Movimentação	Pneumática ou hidráulica
Aplicações	Industrial ou resposta a derrames
Configuração	Sistema Pneumático com diafragma 1.1/2'' de bomba de sucção
	Sistema hidráulico, a diesel de 10 hp, com bomba submergível E150
	Sistema electro-hidráulico de 10 hp, com bomba E150
	Sistema hidráulico, a diesel 22 hp, com bomba submersível ES400
Opções de bomba	1.1/2'' de diafragma duplo, E150 ou ES400 submergível
Kit de mangueiras	Conforme requisitado
Requisitos do ar	35 a 100 cfm a 100 psi
Requisitos hidráulicos	Skimmer – 5 gpm, bomba E150 – 3 gpm, ES400 – 13 gpm Max 2,500 psi
Potência	10 ou 22 Hp, a diesel ou eléctrico



AGRICORTES – COMÉRCIO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS, SA - AMBIENTE
2414-025 CORTES – LEIRIA – PORTUGAL • Tel.: 244 819 114/110 • Fax: 244 819 113/111
Email: ambiente@agricortes.com • Internet Site: www.agricortes.com